



Wir Reinigen, Schützen, Entrostern und Beschichten für Sie

Willkommen bei der Perlitz Sandstrahl GmbH, Ihrem Partner für Oberflächentechnik und -behandlung. Das Sandstrahlen, Glasstrahlen und Beschichten ist unser Fach.

Unsere Partner und Kunden aus Industrie und Handwerk, und der Denkmalpflege bauen auf unsere 25 Jahre professionelle Erfahrung sowie der kontinuierlichen Weiterentwicklung in unserem Spezialgebiet.

Sandstrahl GmbH Perlitz
Gutenbergstraße 15
37671 Hötter
05271 31308
info@sandstrahl.net

Was ist Sandstrahlen?

Für Diejenigen die nicht genau wissen was Sandstrahlen ist, haben wir hier eine kurze Beschreibung zu unseren möglichen Sandstrahltechniken und deren Anwendungsgebiete zusammengestellt.

Sandstrahlen und Feuchtsandstrahlen

Sandstrahlen ist die optimale und notwendige Vorbehandlung für eine nachfolgende Grundierung mit Farbe oder Verzinkung. Beim Sandstrahlen wird die Oberfläche von Farbe, Rost, Fett, Graffiti oder sonstigen Verschmutzungen befreit.

Alte Möbel lassen sich durch das "Softstrahlen" wieder aufwerten.

Bei der Feuchtsandstrahlung entsteht weniger Staub durch Zusatz von Wasser.

Anwendungsgebiete:

Hausfassaden, Grabsteine, Betonflächen, Metalle, Ziegel, Grünsandstein, Holz, Stahlfelgen, Marmor, Metallzäune, uvm.

Glasperlenstrahlen

Macht Gutes noch besser

Diese spezielle Technik verbessert die Oberfläche - man spricht auch von Oberflächenvergütung.

Besonders für VA-Stahl und Aluminium ist das Glasperlenstrahlen die perfekte Wahl.

Die Werkstücke gewinnen eine matte Oberfläche, die nicht spiegelt oder blendet. Dieser Seidenmatteffekt bleibt für die gesamte Dauer der Nutzung erhalten.

Besser noch: Der sogenannte Shot-Peening-Effekt sorgt dafür, dass problematische Zugspannungen im Bereich von Schweißnähten verringert werden.

Außerdem wird die Oberfläche von allen anhaftenden Fremdkörpern gereinigt, während die Masse unverändert bleibt. Schließlich wird die Oberfläche verfestigt, die Lebensdauer des Werkstücks wird erheblich verlängert.

Gut zur Umwelt: Wer umweltfreundliche Technik will, der entscheidet sich für das Glasperlenstrahlen. Chemisches Beizen z.B. ist nicht nötig. Das Strahlen mit Glasperlen schafft die endgültige Oberfläche.

Denkmalgerechte Fassadenreinigung

Auch bei denkmalgeschützter Fassadenreinigung zählt sich unsere jahrelange Erfahrung in diesem Bereich aus. Vor allem bei sensiblen Untergründen kommt es darauf an die anhaftenden Verunreinigungen und Farbreste möglichst schonend zu entfernen, ohne die zu erhaltende Oberfläche zu beschädigen.

Wir haben uns auf schwierige Untergründe (Fachwerk-, Putz- und verschiedene Steinflächen) spezialisiert und können auf eine ganze Reihe von Projekten im gesamten Bundesgebiet hinweisen, bei denen wir Sandstrahlarbeiten zur vollsten Zufriedenheit der Auftraggeber und der Denkmalbehörde durchgeführt haben.

Beispiele:

- Fachwerkbalken am Pfarrhaus in Höxter Bruchhausen
- Fachwerkfassade und Säulen im Bühnenbereich des Sommertheaters in Detmold
- Altputzflächen der Arkadengewölbe des Rathaus Delmenhorst
- Bruchsteinflächen am Finanzamt in Bochum-
- Außenfassade des Amtsgerichtes in Burgdorf
- Gewölbekeller in der Sparkasse in Paderborn

Schutz vor Kosten.

Der Schutz vor Rost ist eine sehr wirtschaftliche Entscheidung, mit der Sie längerfristig sparen. Denn ein hochwertiger Korrosionsschutz ist weitaus kostengünstiger als das Auswechseln der von Rost geschädigten Stahlteile. Unser Rostschutz-Programm erfolgt in zwei Schritten und lässt sich in einer Formel zusammenfassen:

Sandstrahlen + Beschichten = Korrosionsschutz

Die im ersten Schritt von uns sandgestrahlten Teile werden im zweiten Schritt flammsspritzverzinkt, grundiert und lackiert .

Die Beschichtung für alle beweglichen Teile geschieht fachgerecht und professionell in unserer werkseigenen Spritzkabine. Stationäre

Großanlagen, wie z.B. Silo- und Industrieanlagen werden von uns direkt vor Ort beschichtet.

Flammsspritzverzinken

Universelle Schutzschicht, sofort lackierbar. Beim Flammsspritzverzinken wird das Zink in einem Lichtbogen geschmolzen und direkt auf das entsprechende Bauteil oder Werkstück gespritzt. Damit diese Beschichtung optimal haftet, wird die Stahl- oder Gussfläche zuvor sandgestrahlt. Daraus ergibt sich ein dauerhafter Korrosionsschutz durch eine Schichtstärke von etwa 80 - 100 µm reinem Zink.

Nach dem Spritzverzinken kann die Oberfläche mit einer Farbschicht überzogen werden. Die feinraue Oberfläche, die durch die Flammsspritzverzinkung entsteht, lässt sich bei variabler Schichtstärke überlackieren.

Dieses Verfahren eignet sich für jedes Werkstück. Speziell für Bauteile, die aufgrund ihrer Größe und Beschaffenheit nicht im Tauchbad (Feuerverzinken bei ca. 450° C) verzinkt werden können, bietet das Flammsspritzverzinken Vorteile: Thermischer Verzug, wie er im Tauchbecken auftreten kann, wird vermieden. Die Anlage kann mobil eingesetzt werden, es gibt also keine Größenbeschränkung beim Beschichten.

Zwei Schwerpunkte - doppelte Flexibilität

Fordern Sie uns! Wir freuen uns darauf, uns immer neuen Herausforderungen zu stellen. Jedes Projekt ist für uns eine Aufgabe, für die wir eine individuelle Lösung finden. Dank der vielen variablen Einsatzmöglichkeiten des Sand- und Glasperlenstrahlens sowie der daraus folgenden Arbeitsschritte sind wir in der Lage, äußerst flexibel auf die unterschiedlichsten Ansprüche einzugehen.

Wir arbeiten hauptsächlich in zwei Einsatzgebieten: Die Reinigung und der Schutz von Silo-Industrieanlagen. Die Handwerkskammer Ostwestfalen-Lippe führt uns als anerkannten Tankschutzbetrieb.

Zum anderen bieten wir Rundum - Lösungen in der Denkmalpflege, von der Fassadenreinigung bis hin zur fachgerechten Restauration in Zusammenarbeit mit erfahrenen Firmen.

Flexibilität im Einsatz: Wir arbeiten für Sie vor Ort mit unseren mobilen Sandstrahlzügen, Steigern und Absauganlagen. Dazu kommen unsere stationären Strahlanlagen und eine Spritzkabine für fachgerechte Beschichtungen.